

### Zalety blachodachówek modułowych ALTO i NIMBO

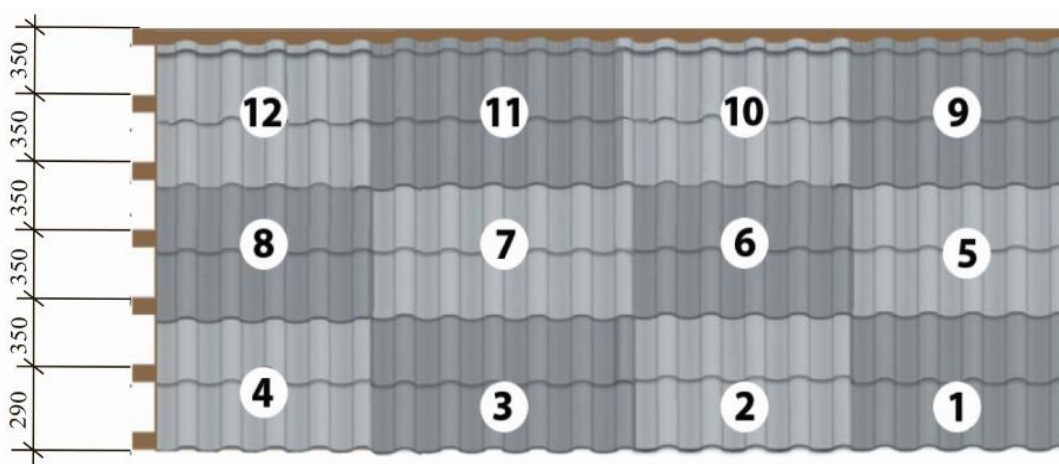
- 1) Korzystanie z blachodachówek modułowych ALTO i NIMBO minimalizuje straty materiału;
- 2) Ze względu na dużą wysokość i oryginalny kształt profilu dach ma wygląd dachówki ceramicznej;
- 3) Wysoka odporność polimerowego pokrycia powierzchni na uszkodzenia mechaniczne;
- 4) Dzięki grubości stali wyroby mają wysoką sztywność formy, więc są wygodne w montażu;
- 5) Symetryczna konstrukcja zamków ułatwia montaż;
- 6) Łatwość transportu i minimalizacja ryzyka uszkodzeń podczas transportu, dzięki optymalnej wielkości blachodachówki modułowej;
- 7) Materiał można łatwo podnosić na dach, montować nawet przy niewielkim wietrze i przy minimalnej ilości pracowników.

### Montaż blachodachówek modułowych ALTO i NIMBO

Pierwsza belka jest o 30 mm wyższa od innych. Odległość między pierwszą a drugą belką wynosi 290 mm.

Odległość między wszystkimi następnymi belkami wynosi 350 mm.

Montaż odbywa się od prawej do lewej i od dołu do góry. (Rys. 1)



(Rys. 1)

Pierwszy arkusz (rząd arkuszy) ustawia się w dolnym prawym rogu konstrukcji i mocuje się za pomocą wkrętów 4,8x35 mm.

Każdy kolejny rząd zaczepia się zamkiem za poprzedni rząd i jest mocowany z boku wkrętem 4,8x19mm. (Rys. 2)



(Rys. 2)

Czerwonymi kropkami są zaznaczone miejsca mocowania blachodachówki do kratki za pomocą wkrętów 4,8x35 mm.

Zielonymi kropkami są zaznaczone mocowania blach między sobą za pomocą wkrętów 4,8x19 mm.

### Instrukcja obsługi

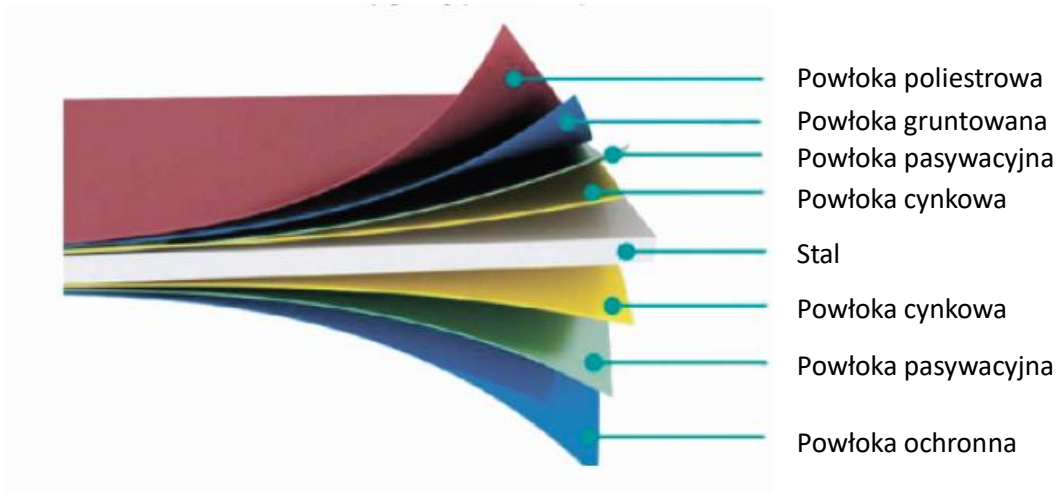
Przy przechowywaniu produktów z powłoką poliestrową należy nie dopuścić do ugięcia się arkuszy. Warunki przechowywania muszą wykluczyć uszkodzenia mechaniczne, przesunięcie arkuszy względem siebie, a także wpływ agresywnych cieczy i otwartego ognia. Zabrania się rozładowywanie materiału na mokre i zanieczyszczone miejsca. Zabrania się wyciąganie arkuszy z opakowania poprzez przeciąganie, uderzenia po arkuszach oraz zrzucanie je z wysokości, chodzenie po arkuszach.

Do cięcia wyrobów profilowanych należy użyć narzędzia, które nie generują ciepła: wyrzynarka, nożyce elektryczne, ręczne nożyce do metalu. Przy podcinaniu materiału, nie dopuszczać trafienia wiórów stalowych na powierzchnie produktów.

**Zabrania się:** korzystania ze szlifierek kątowych podczas pracy z produktem. Zabrania się korzystania z narzędzi, które intensywnie generują ciepło (palniki gazowe, urządzenia spawalnicze). Zabrania się mocowania arkuszy za pomocą wkrętów bez uszczelki, gwoździ itp., poruszanie się po zamontowanych arkuszach bez dodatkowego zabezpieczenia (osłony, podłoża, itp.).

W przypadku naruszenia powyższych instrukcji obsługi, sprzedawca/producent nie ponosi odpowiedzialności za ujawnione wady, uszkodzenia towaru lub zmianę jakości, a także nie ponosi obowiązku gwarancyjnego.

## Struktura powłoki metalu



Wszystkie produkty wykonane są z markowej stali i posiadają wszystkie niezbędne certyfikaty jakości.